



奉献绿色能源 缔造美好生活

——天能集团(河南)能源科技有限公司推进高质量发展纪实



俯瞰中原,这里是广袤大地上的一片绿色海洋。
金秋时节,走进天能集团(河南)能源科技有限公司,依然是满目青翠,姹紫嫣红,让人感觉这里不是工厂而是花园,不是春天胜似春天。
天能集团(河南)能源科技有限公司一直坚持以“奉献绿色能源,缔造美好生活”为企业使命,积极倡导用绿色点亮百姓生活,用品质铸就“濮阳质造”,矢志成为全球领先的绿色能源解决方案商。这座斥资 18 亿元打造的绿色循环经济产业园,包括“年回收处理 10 万吨废铅酸蓄电池”“年产 1000 万千瓦时动力储能用密封铅酸蓄电池”两大项目,自 2012 年落户濮阳以来,以令人瞩目的“天能速度”实现跨越式发展。2018 年,公司实现销售收入达 62 亿元,上缴税款 4 亿元,成为中原地区一抹亮眼的“天能绿”。
不忘初心 坚持走绿色发展之路
党的十九大报告强调,加快循环经济建设,建设美丽中国,并提出推进绿色发展,建立健全绿色低碳循环发展的经济体系,为绿色经济发展指明了方向。
天能集团(河南)能源科技有限公司始终抓住绿色循环这个关键,注重对环境的保护,淘汰对环境污染重的重

金属、不可回收材质,采用性能好、可循环回收利用的原料,从源头进行绿色设计和产品规划;在电池制造的关键环节,配备行业内先进的极板连铸连轧连涂生产、智能回馈式充电机、机器人手臂等智能自动化设备,采用冷切制粒、全自动铸焊、自动加酸等技术,运用内化成工艺、真空和膏、废气“三级喷淋+高效过滤”等先进工艺;在废铅蓄电池回收处理过程中,采用全湿法密闭生产,通过水力分选、富氧熔炼等先进工艺,经过全密闭破碎、分选、脱硫等多道工序,分解成再生铅、硫酸钠、ABS 塑料等物质。随后,这些物质再次走上生产线,开始新一轮循环,实现了“生产—销售—回收—冶炼—再生产”的闭环式绿色产业链,大幅提高了资源利用率。
作为新能源电池的龙头企业,公司一直引领行业走绿色循环可持续发展之路。近年来,公司累计投入 1 亿余元进行技术改造,实现了与环境的和谐发展,获得了国家和社会各界的广泛认可。公司先后获得国家生产者责任者延伸试点企业、国家清洁生产示范项目、国家绿色供应链示范企业、京津冀及周边地区资源综合利用产业协同示范工程等荣誉称号。
科技创新 续写循环经济新篇章
创新是企业持续发展的动力,是构建企业核心竞争力的主要因素。2012 年以来,公司完成固定资产投资 18 亿元,形成新能源动力电池生产、废旧铅蓄电池回收处理、电池售后服务、塑业配套四大运营板块,被省委、省政府联合表彰为“行业领军型企业”,连续 3 年跻身河南省民营企业 100 强、河南省民营企业制造业 100 强,成为一家集新能源电池研发、销售、回收再利用于一体的国家高新技术企业。2019 年,公司被评为“河南省质量标杆企业”;被市政府授予“2018 年度濮阳市市长质量奖”,并得到 30 万元奖励。
这些成绩与公司重视技术创新分不开。公司每年投入销售收入的 3%-5%作为科技研发经费,用于新产品、新工艺和新技术的研究开发。截至目前,公司已获批国家专

利 145 项,发明专利 8 项,获得软件著作权 1 项,参与制定国家标准 7 项,开发新产品 7 项、关键技术创新 30 余项。公司先后通过了 ISO9001 国际质量管理体系认证、ISO14001 国际环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全管理体系和 GB/T29490 企业知识产权管理体系认证。
公司现有各类科技人员 377 人、研究与试验人员 66 人,其中中高级职称人员 11 人,引进外部专家 1 名,科研人员专业涵盖电化学、高分子、微电子、材料学、机械工程、自动化控制等领域。公司拥有面积 1200 平方米的技术中心,设备配套完善、功能齐全,各类试验、检验、检测设备性能先进,价值 1500 余万元。
公司是国家高新技术企业,先后建立了河南省工程技术中心、濮阳市工程技术中心、濮阳市企业技术中心、濮阳市重点试验室等多个高水平技术创新平台,针对新能源动力电池、新能源电源材料和废旧电池回收清洁生产技术研究开展前瞻性的基础研究和应用研究。同时,公司先后与国内知名高校和爱玛、欧派、雅迪、小鸟、绿源等新能源汽车企业建立产学研用合作关系,不断探索探索新能源电池的先进生产工艺,及时总结高效实用的新技术、新工艺,为产品升级和市场拓展提供了强有力的技术支撑。
质量第一 提升高质量发展软实力
质量是企业永恒的主题,是企业的灵魂,“质量第一”的理念渗透到每个天能人的骨髓里。
天能集团(河南)能源科技有限公司每天制造 15 万只新能源电池,这些电池要经过 10 余道工序,经过 1000 余人的手,远销全国各地,见证了企业质量管理成果。公司自投产以来,产品合格率保持在 98%以上,从未发生过因质量问题让客户投诉事件。
这些高质量制造数据的背后,无不折射出公司质量管理的先进。公司规模的不壮大,对管理机制创新提出新的要求,管理机制创新贯穿于管理活动的整个过程。

在快速发展的同时,公司高层敏锐地意识到,质量是企业立足市场的生命线。原来“以检验为主的质量检验管理模式”“以 QC 七大手法为工具的质量管理模式”“以 PDCA 循环管理法为核心的全面质量管理体系”已不能满足公司创新发展的需要。为此,公司导入卓越绩效管理模式,进行科学的战略规划和部署,大力推广精益生产、卓越绩效等先进质量管理方法。同时,在公司进行全面预算、决胜预判;加大技术革新力度,推动智能改造进程;深入潜能挖掘,推进产品升级;加快管理转型,推动平台升级,建立战略任务分解、落实、考核、监控与调整体系五步战略规划模型。
公司构建了自上而下的绩效目标分解体系,将公司层面一级关键绩效指标进一步分解为二级、三级指标,建立了“公司级—部门级—岗位级”的多层次绩效监测系统,并将相应指标落实到责任部门及岗位人员,监控战略目标的完成情况。在生产环节,采用 MES 系统,管理者通过制造数据分析和适时监测,全程掌握制造过程中的设备运行、人员绩效、质量追溯,实现设备互联、数据互通,使生产管理透明化、精细化,实现了减人、减排、增效,产品质量得到了全面提高。在日常工作中,每个车间、每道工序、每名员工都注重生产过程的质量控制,精心操作每个细微环节,精心控制每个关键参数,用心生产、敬业工作,从点滴做起,使天能牌新能源电池走入千家万户,深受广大群众喜爱。
生态文明,是托起中国梦强有力的臂膀。
站在科技前沿,天能人充分认识并发挥好绿色生态这一优势,从生产制造到回收处理、再生冶炼,最后回到生产,打造了一个闭环式的循环经济产业链。
初心入磐,使命在肩。深深根植于龙都大地的天能人,以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引,凝心聚力,追求卓越,开拓创新,砥砺前行,以时不我待、只争朝夕的赶超精神,为建设生态文明城市,推进濮阳高质量发展做出新的更大贡献!

策划 张克昌 葛忠 文/图 程可红 王国胜



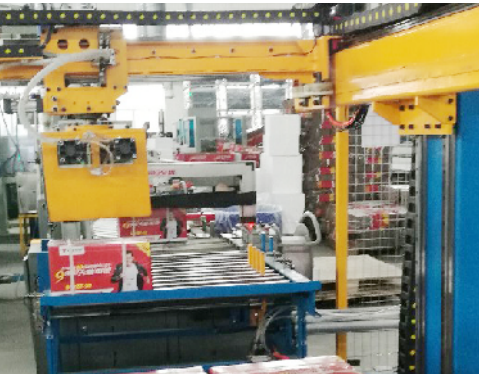
高效智能环保设备。



中水回用车间。



全自动智能生产线。



智能机器人。



成品车间。



提升产品和服务质量

推动濮阳经济高质量发展